



M A D E I N I T A L Y

SLR

**ELETTROMANDRINI ALTA VELOCITÀ
LAVORAZIONI ARTISTICHE
E FRESATURA
RAFFREDDAMENTO AD ARIA
COMPRESSA**

**HIGH SPEED ELECTRO-SPINDLES
ARTISTIC WORKS AND MILLING
COMPRESSED AIR COOLING**

Elettromandrine ad alta velocità progettati per lavorazioni artistiche e di fresatura con macchine CNC manuali.

High speed electro-spindles designed for artistic works and milling with manual CNC machines.



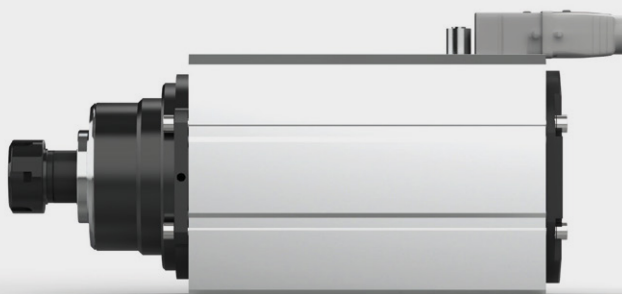
Attacco utensile ER DIN 6499
ER DIN 6499 tool clamping



Cambio utensile manuale
Manual tool change



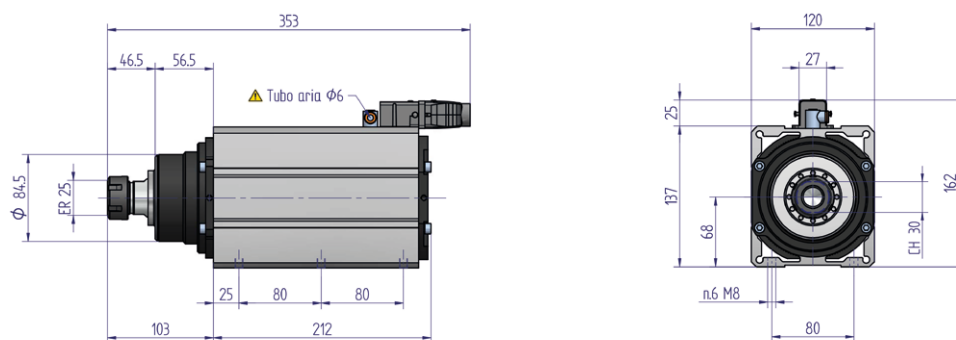
Velocità massima raggiungibile di rpm 24.000
Maximum speed of 24,000 rpm



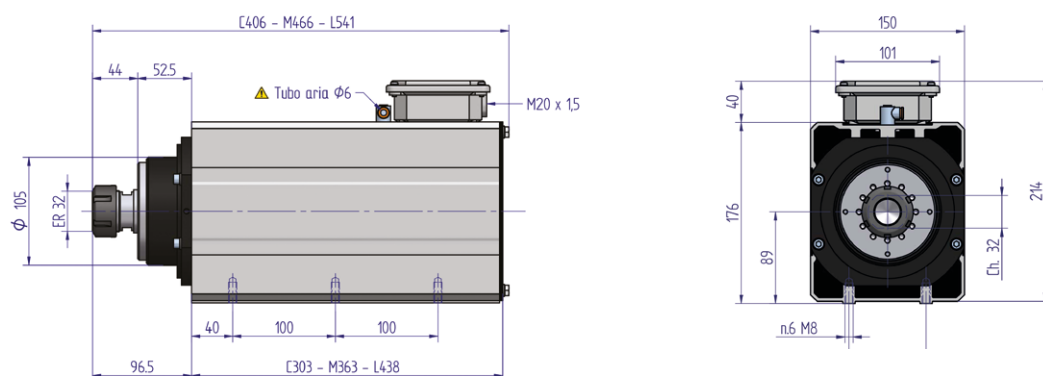
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI E DI ACCOPPIAMENTO

OVERALL AND FITTING DIMENSIONS

68



89



Usare solo aria filtrata ed essiccata. / Use only filtered dry air.
1-1,5 bar - 150 NI/min

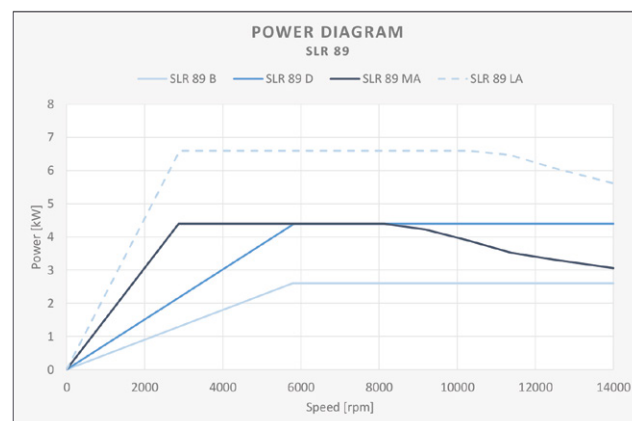
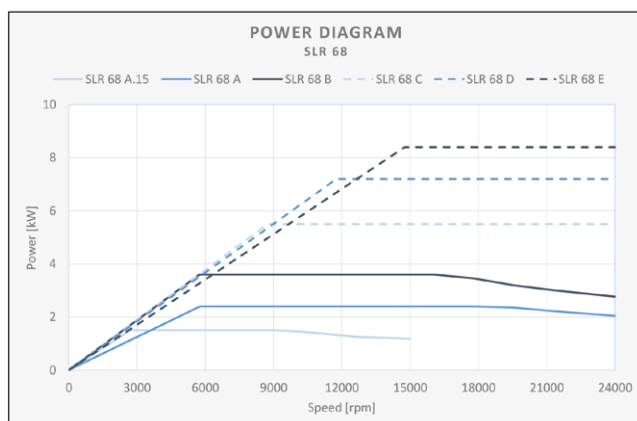
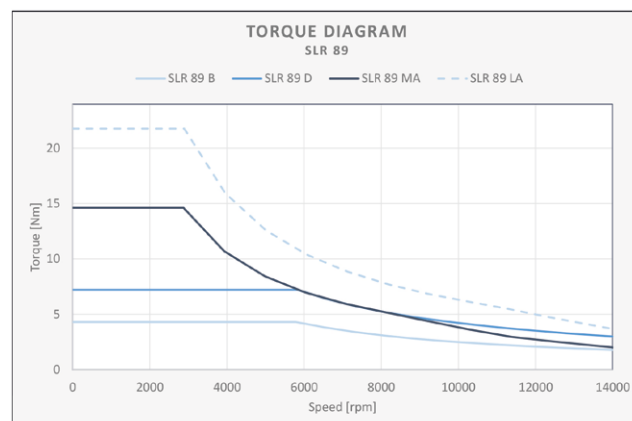
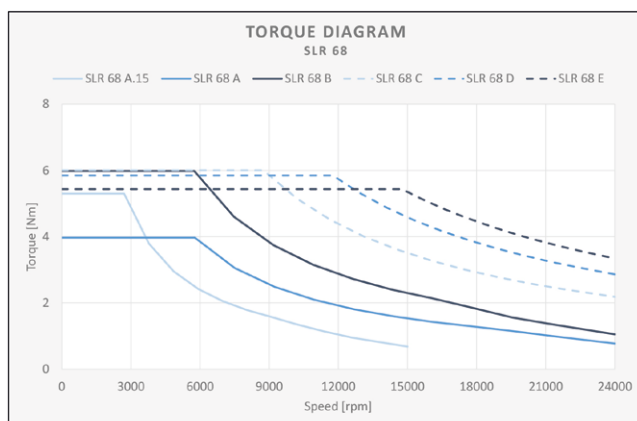
400 V

DATI NOMINALI / RATED DATA

Tipo Type	Taglia Size	Servizio / Duty S1 100%					Servizio / Duty S6 60%					Freq. nom	n max	Peso Weight
		Pn		In	Coppia	n nom	Pn		In	Coppia	n nom			
		(kW)	(CV)	(A)	(Nm)	(rpm)	(kW)	(CV)	(A)	(Nm)	(rpm)	(Hz)	(rpm)	
68 A.15	C	1,3	1,8	4,2	4,4	2.800	1,5	2	3,2	5,2	2.750	50	15.000	15
68 A.18	C	2,0	2,7	4,2	3,3	5.810	2,4	3,3	4,8	4,0	5.780	100	18.000	15
68 A.24	C												24.000	
68 B.18	C	3,0	4,0	6,5	4,9	5.800	3,6	4,9	7,4	6,0	5.750	100	18.000	15
68 B.24	C												24.000	
68 C.18	C	4,6	6,3	9,6	5,0	8.800	5,5	7,5	11,0	6,0	8.750	150	18.000	15
68 C.24	C												24.000	
68 D.18	C	6,0	8,2	12,5	4,9	11.800	7,2	9,8	10,2	5,9	11.760	200	18.000	15
68 D.24	C												24.000	
68 E.18	C	7,0	9,5	14,1	4,5	14.800	8,4	11,4	16,1	5,4	14.760	250	18.000	15
68 E.24	C												24.000	
89 B.14	C	2,2	3,0	4,8	3,6	5.800	2,6	3,5	5,4	4,3	5.770	100	14.000	22
89 D.14	C	3,7	5,0	8,0	6,0	5.850	4,4	6,0	9,0	7,2	5.820	100	14.000	22,2
89 MA.14	M	3,7	5,0	9,1	12,2	2.900	4,4	6,0	10,0	14,6	2.870	50	14.000	32
89 LA.14	L	5,5	7,5	14,0	18,1	2.900	6,6	9,0	15,5	22,0	2.870	50	14.000	36

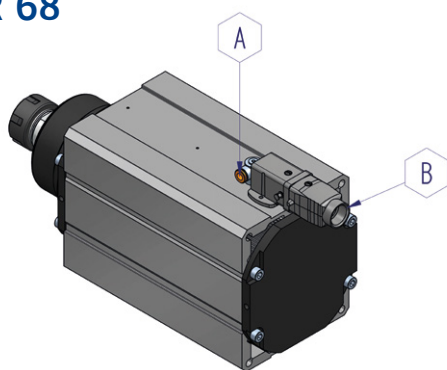
I valori esposti sono stati calcolati mediante simulazione numerica.
The values shown have been calculated by numerical simulation.

CURVA DI COPPIA E DI POTENZA TORQUE AND POWER DIAGRAM

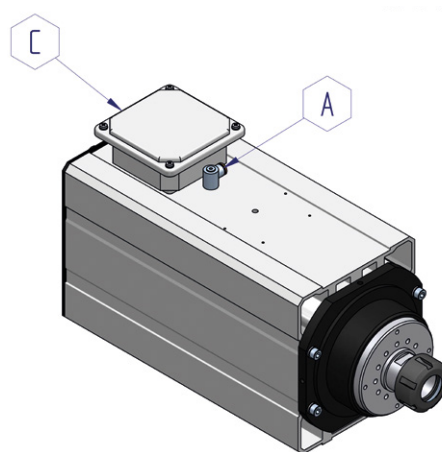


PUNTI DI CONNESSIONE CONNECTION POINTS

SLR 68



SLR 89

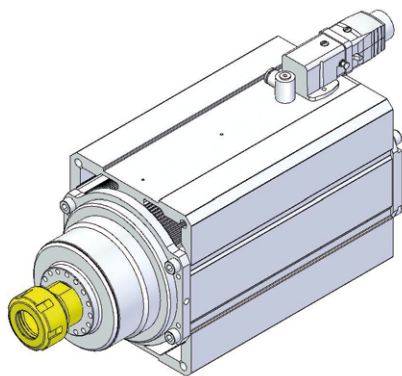


A Ingresso aria per raffreddamento elettromandrino e pressurizzazione labirinti
Air inlet for electro-spindle cooling and pressurization of labyrinths

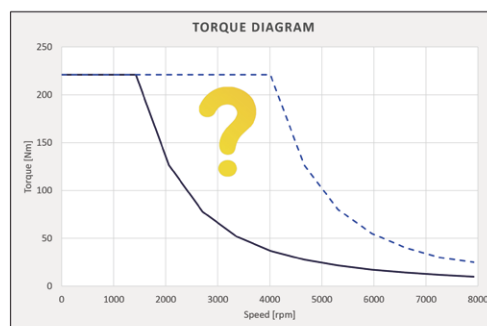
B Connettore di potenza
Power supply

C Scatola di alimentazione
Terminal box

PERSONALIZZAZIONI OPTIONAL



Alberi a disegno
Customised shafts



Potenze e/o coppie
Power and/or torques

Le caratteristiche dei prodotti inseriti nel presente catalogo sono indicative. Saccardo GCF S.r.l.u. si riserva di apportare, senza preavviso, modifiche ai componenti ove ritenuto necessario al fine di migliorare la qualità del prodotto in base alle conoscenze tecniche acquisite e all'attuale stato dell'arte.

The product features described in the present catalogue are approximated. Saccardo GCF S.r.l.u. reserves the right to make any modification to the components whenever deemed necessary, without prior notice, in order to enhance the product quality, based on the technical knowledge acquired and the current state of the art.



Saccardo GCF S.r.l.u.
Via Lago di Costanza, 67/69
36015 Schio (VI) - Italy
T. +39 0445 540542 - F. +39 0445 540538
P.I. / VAT Code IT00899480248
www.saccardo.it - info@saccardo.it

